



POLYCHEM UV/EB INTERNATIONAL CORP.

POLYCHEM 兩液型熱固銀膠#051908-1R 使用說明

1. 產品特性：

100%固含量(無溶劑)，低收縮率，優異的導電性，固化速度快，高附著性，具有極優異的長期耐熱性與耐候性。導電性與物性較一般單劑型銀膠高，且不須低溫保存。特別適合用於高物性需求的電氣接著應用。

2. 產品外觀：

A 劑(銀漿)：銀色膏狀物。

B 劑(固化劑)：深褐色液體

3. 混合方式(重量比)：

10(A 劑) : 1 (B 劑)

Note: 外觀比約 10:3 (無天秤時的使用方式)

4. 混合後可使用時間：

使用快速型硬化劑的可加工時間約 10~15 分鐘。

(使用慢速型硬化劑可加工時間約 60~120 min. 需要加熱硬化)

註1: 混合的量最好可於 10~15 min. 使用完畢, 以免浪費.

註2: 另有慢速型硬化劑: 混合後可使用約 120~150 min. 若有需要, 請於訂購時特別告知.

5. 使用工具：

1. 微量電子天秤(小數點以下 2~3 位)

註：若混合量較大時，可用精度較低的天秤。

2. 塑膠膜(PET) 與 金屬攪拌棒(玻璃棒亦可)



6. 使用步驟:

1. 將塑膠膜放置於天秤上並扣重歸零



2. 先均勻混合 A 劑(銀膠)後,取出適當量放在塑膠膜上

Ex: 如圖示,取出的 A 劑(銀膠)為 0.500 g



3. 再次將天秤重量扣重歸零



4. 在銀膠旁放上 A 劑(銀膠)1/10 重量的 B 劑(固化劑)

Ex: 如圖示,B 劑(硬化劑)的重量需為 0.050 g



5. 在導電銀膠使用前才將 A、B 劑均勻混合



6. 檢視 AB 兩劑是否混合均勻,若顏色深淺不一,表示未攪拌均勻,會影響硬化速度與後續電氣等特性.



7. 確認混合均勻後立即開始銀膠接著作業.



7. POLYCHEM 二液型熱固銀膠接著使用範例

作業目的：將混合完成的銀膠，黏著 LED 燈於一電路上.

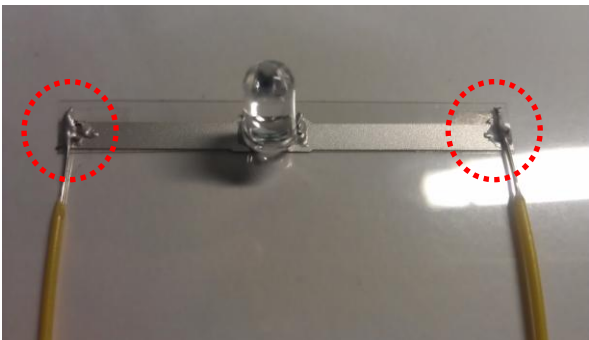
1. 用溶劑，如 IPA 或丙酮清潔材料表面，在接著點處點上混合後的銀膠.



2. 將 LED 燈的電極放置於銀膠上，視需要可再補膠來確認接著牢固性.

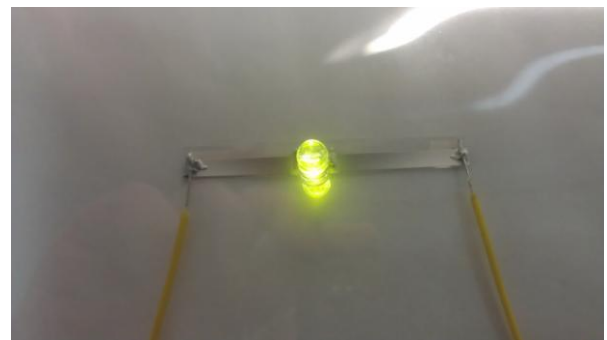


3. 重複上述步驟，連接上電線.



4. 加熱固化：110C~150C x 約 1~3 min.

視底材種類，厚度，導熱性，可能需要較長的加熱時間，因銀膠具高耐熱性，加熱久亦無妨。固化後銀膠可形成極低電阻的電氣接點。



8. 清理方法：

- a. 未完全固化的銀膠劑可以使用丙酮, 異丙醇, 甲苯等溶劑清除。
- b. 完全固化後的銀膠, 無法用一般溶劑清除, 建議用刮除方式清除。
- c. 如果與皮膚接觸, 請用肥皂和清水沖洗。

9. 其他說明：

- a. 若需應用於自動化生產, 可使用自動化二液型點膠機, 詳情請與我方聯絡。
- b. 包裝方式：10 g/組(研發用), 100 g/組, 500 g/組, 1000 克/組. 重量包括 B 劑固化劑。
- c. 建議儲存條件：保持瓶蓋封閉, 儲存在陰涼的地方, 長期不使用時可存放於冷凍庫(可防止銀沉澱)。